

Luckys neue Generation SHD400 Schwarzweißfilm

Der neue SHD400 ist ein hochwertiger panchromatischer Schwarzweißfilm mit hoher Empfindlichkeit. Er eignet sich für Aufnahmen bei schwachem Licht und Sportfotografie und liefert scharfe, klare Bilder, einen großen Dynamikumfang und eine hohe Auflösung. Dank einer neuen Filmbasis wurden seine physikalischen und mechanischen Eigenschaften weiter verbessert. Zudem wurde die Planlage optimiert und die Antihaft-Eigenschaften verbessert, um den Anforderungen der Langzeitlagerung und vielfältigen Entwicklungsbedingungen gerecht zu werden.

Entwicklung:

1. Die Entwicklung sollte in völliger Dunkelheit erfolgen. Empfohlener Entwickler: D-76 (KODAK), 20 °C, 9 Minuten dabei 10 Sekunden lang kontinuierlich rühren, dann 1 Minute pausieren. Die Entwicklungszeiten bei anderen Temperaturen entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle:

Temperatur (°C)	18	19	21	22	23	24
Zeit (min)	11	10	8,5	8	7,5	7

2. Es wird empfohlen, bei F-5 (KODAK), 20°C, für 5-10 Minuten zu fixieren.

3. Während des Entwicklungsvorgangs variiert der Kontrast mit der Rührgeschwindigkeit; je schneller die Rührgeschwindigkeit, desto höher der Kontrast.

4. Der Entwickler D-76 kann zur Sensibilisierungsentwicklung verwendet werden (bei 20°C, mit verlängerter Zeit).

Dinge zu beachten

1. Der Film sollte bei einer Temperatur von höchstens 21 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von höchstens 65 % gelagert werden und eine Exposition mit radioaktiven Stoffen und schädlichen Gasen wie Schwefelwasserstoff und Ammoniak ist zu vermeiden.

2. Bei niedrigen Temperaturen gelagerte Filme sollten vor Gebrauch herausgenommen werden. Sie können 1–2 Stunden vor dem Öffnen der Verpackung bei Raumtemperatur gelagert werden, um zu verhindern, dass sich Feuchtigkeit auf der Filmoberfläche niederschlägt und den Film beschädigt.

3. Das Be- und Entladen des Filmes sollte im Schatten erfolgen, um direkte Sonneneinstrahlung zu vermeiden.

4. Die fotografische Leistung von Film nimmt mit der Zeit ab. Er sollte innerhalb seiner Lagerfrist verwendet werden. Eingelegter Film sollte möglichst bald verwendet werden.

5. Wird innerhalb der Haltbarkeitsdauer des Films ein Herstellungsfehler festgestellt, kann der Originalfilm vollständig an den Agenten zurückgesendet werden. Nach Bestätigung kann der Film gegen die gleiche Anzahl an Rollen ausgetauscht werden.

Dieses Produkt wurde geprüft und entspricht den relevanten Branchenstandards.

Der Hersteller hat die Zertifizierung nach ISO 9001 für sein Qualitätsmanagementsystem und nach ISO 14001 für sein Umweltmanagementsystem erhalten.